

ファイン部材の押出し成形技術

技術情報

押出し成形における坯土調製のための配合制御技術

ココがすごい!

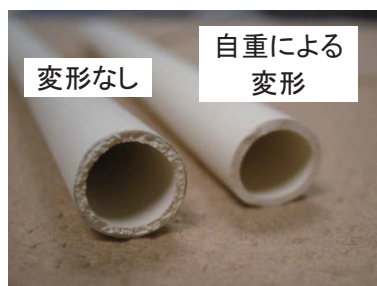


押出し成形で適正な配合を得るために、各種成形助剤、添加剤、溶媒等の配合をどのように制御すればよいのかの指針を示すことができました。

技術概要

押出し成形の製造現場においては、経験と試行錯誤により成形条件が決定されているのが実情で、種々の原料に対応して系統立てたデータの収集がなされておらず、原料粒度・粒子形状などが異なる場合の配合条件・成形条件の変化と成形体特性の変化の傾向の把握が行われていませんでした。

本技術では、押出成形の坯土を調製するうえで、配合比の変化のさせ方と坯土特性の変化の傾向について系統的にとらえ、原料の粒径が変化したとき坯土特性がどのように変化するか、また適切な成形特性をもつ坯土を調製するためにはどのように配合を制御すればよいかの指針を得ました。



配合の違いによる変形の有無

【応用例・活用分野 等】

- ・ファインセラミックス製品の成形・製造分野
- ・特に、使用原料が高価でできるだけ少ない試験回数で配合を決定したい場合などに有効です。

【企業へのメッセージ】

- ・詳細については下記連絡先までお問合せください。

連絡先

機関名：佐賀県窯業技術センター

所在地：〒844-0022 佐賀県西松浦郡有田町黒牟田丙3037-7

担当部署：ファインセラミックス部

電話番号：0955-43-2185

FAX：0955-41-1003

E-mail： info@scrl.gr.jp

HP：<http://www.scrl.gr.jp>